

# Spritzgießwerkzeuge effizient temperieren

Mit optimierter Kühlung zu hoher Produktivität

# SKZ

SPRITZGIEßEN » ARTIKEL- UND WERKZEUGGESTALTUNG

## WARUM SOLLTEN SIE TEILNEHMEN?

Dieses Seminar wendet sich an Konstrukteure, Anwender und Entscheider. Es gibt einen Einblick in die Grundlagen der Werkzeugtemperierung, zeigt Möglichkeiten auf, kritische Bauteilgeometrien prozesssicher zu temperieren, und wird abgerundet durch erfolgreiche Beispiele aus der Praxis.

## KURS-MERKMALE



Zielgruppe



Anspruch



Theorie/Praxis



1.150,- EUR  
Teilnahmepreis

Frühbucher-Rabatt  
bis 12 Wochen vor Termin

## INHALTE

- » Grundlagen Werkzeugtemperierung
- » Wärmetechnische Simulation durch den Konstrukteur mittels SolidWorks-Simulation
- » Das Spritzgießwerkzeug als maßgeschneiderter, diffusiver Werkstoffverbund Stahl-Kupfer
- » Konturfolgende Temperierung als Basis für effiziente, variotherme Spritzgießprozesse
- » Temperiergeräte – Auswahl und Funktion
- » Temperiermedien und deren Behandlung
- » Zentralanlagen für die Temperierung im Spritzgießbetrieb
- » Hochwertige Kupferlegierungen und Aluminium – Mehrstoffbronzen in Spritzgießwerkzeugen
- » Stahl oder Alu, das ist hier die Frage!?
- » Werkzeugnahe Wasserverteilung mit Prozessüberwachung – Basis einer wirtschaftlichen Werkzeugkühlung/-temperierung
- » Vergleich der Temperierverfahren sowie innovative Prozesskontrolle und Temperaturregelung mittels Inline-Thermografie

## TERMINE

DAUER: 2 Tage

### WÜRZBURG

09.03. – 10.03.2021

23.09. – 24.09.2021

Änderungen vorbehalten

## ANMELDUNG INFORMATION

[www.skz-bildung.de/842](http://www.skz-bildung.de/842)

## LEGENDE



Grundlagen



gehobenes Wissen



Expertenwissen



Praxisanteil



Sicherheitsschuhe



Abschlussprüfung



SKZ-Zertifikat



Inhouse möglich



ohne fachspezifisches Vorwissen



Facharbeiter -  
Meister - Techniker



Ingenieur - Bachelor



Management -  
Kaufleute - Vertrieb



Führungskräfte

