

Konstruieren von Spritzgießwerkzeugen

SKZ

SPRITZGIEßEN » ARTIKEL- UND WERKZEUGGESTALTUNG

WARUM SOLLTEN SIE TEILNEHMEN?

Erfahren Sie in unserem Seminar, welche Einflüsse z. B. die Werkzeugtemperierung oder das Entformen auf das spätere Formteil hat. Die Betrachtung unterschiedlicher Angießsysteme sowie der Einsatz der Heißkanaltechnik sind ebenfalls zentrale Themen dieser Veranstaltung. Auch die Berechnung und Simulation von Formteil und Verzug spielt eine wesentliche Rolle bei der Konstruktion von Spritzgießwerkzeugen.

KURS-MERKMALE



Zielgruppe



Anspruch



Theorie/Praxis



1.220,- EUR
Teilnahmepreis

Frühbucher-Rabatt
bis 12 Wochen vor Termin

TERMINE

DAUER: 2 Tage

WÜRZBURG

24.11. – 25.11.2021

28.03. – 29.03.2022

24.11. – 25.11.2022



Ab sofort auch
als Online-Kurs

www.skz.de/527

INHALTE

- » Angießsysteme
- » Formnest und Formeinsatz
 - Entlüftung, Verformung, Zentrierung, Härte der Einsätze
- » Allgemeine Einführung in die Heißkanaltechnik – Systemvarianten
 - Physikalische und technische Grundlagen
 - Heißkanalverteilersysteme, Düsenbauarten
- » Formteil und Werkzeug
 - Fließen der Schmelze, Schwindung, Verzug
 - Spannungen und Orientierungen
 - Kunststoffgerechte Formteilgestaltung
- » Entformen
- » Werkzeugkonstruktion prozesssicher gestalten
- » Werkzeugtemperierung
- » Neue Kühltechnologien
- » Berechnungen, Simulation von Formteil und Werkzeug
 - Formteil- und Werkzeugberechnung (rheologisch, mechanisch, thermisch)
 - Berechnung von Schwindung und Verzug

Änderungen vorbehalten. Aktuelle Termine online.

ANMELDUNG UND INFORMATION

www.skz.de/817

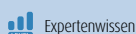
LEGENDE



Grundlagen



gehobenes Wissen



Expertenwissen



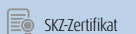
Praxisanteil



Sicherheitsschuhe



Abschlussprüfung



SKZ-Zertifikat



Inhouse möglich



ohne fachspezifisches Vorwissen



Facharbeiter - Meister - Techniker



Ingenieur - Bachelor



Management - Kaufleute - Vertrieb



Führungskräfte

