

Spritzgießfehler

Ursachen und Fehlerbehebung

SKZ

SPRITZGIEßEN » PROZESSOPTIMIERUNG

WARUM SOLLTEN SIE TEILNEHMEN?

Bei diesem Kurs lernen Sie in Theorie und Praxis die beim Spritzgießen auftretenden Fehler sowie geeignete Methoden zur Analyse und Einleitung von Gegenmaßnahmen kennen. **Hinweis:** Die Teilnehmer können zum Lehrgang Problemteile aus ihrer Produktion mitbringen.

KURS-MERKMALE



Zielgruppe



Anspruch



Theorie/Praxis



1.110,- EUR
Teilnahmepreis



Frühbucher-Rabatt
bis 12 Wochen vor Termin



TERMINE

DAUER: 2 Tage

WÜRZBURG

27.09. – 28.09.2021	21.03. – 22.03.2022
11.10. – 12.10.2021	11.07. – 12.07.2022
13.10. – 14.10.2021	19.09. – 20.09.2022
15.11. – 16.11.2021	14.11. – 15.11.2022
24.01. – 25.01.2022	

PEINE

27.09. – 28.09.2021	11.07. – 12.07.2022
15.11. – 16.11.2021	14.11. – 15.11.2022
09.05. – 10.05.2022	

HORB

22.11. – 23.11.2021	11.07. – 12.07.2022
31.01. – 01.02.2022	14.11. – 15.11.2022
04.04. – 05.04.2022	

Änderungen vorbehalten. Aktuelle Termine online.

INHALTE

- » Möglichkeiten der Fehlerursache – Die 4-M-Methode
 - Ursache Maschineneinstellung:
Temperaturen, Drücke, Geschwindigkeiten, Wege, Zeiten usw.
 - Ursache Werkzeug:
Verteiler, Wanddicken, Anspritzpunkte, Werkzeugkühlung
 - Ursache Kunststoffmaterial:
Molmassenverteilung, Additive, Füll- und Verstärkungsstoffe
 - Ursache Maschine:
Verschleiß der Spritzgießmaschine, Mängel der Peripheriegeräte
- » Schwindung und Verzug
 - Einflussgrößen, PvT-Verhalten von Kunststoffen
 - Ursachen von Verzug, mögliche Gegenmaßnahmen
 - Verschiedene Einstellstrategien

PRAXIS

- » Übungen an verschiedenen Spritzgießmaschinen
 - Oberflächenfehler anhand von Musterteilen benennen
 - Ursachen definieren
 - Systematisches Optimieren der Maschineneinstellung zur Beseitigung der festgestellten Fehler
 - Schwindung und Verzug beeinflussen

ANMELDUNG UND INFORMATION

www.skz.de/390

LEGENDE



Grundlagen



gehobenes Wissen



Expertenwissen



Praxisanteil



Sicherheitsschuhe



Abschlussprüfung



SKZ-Zertifikat



Inhouse möglich



ohne fachspezifisches Vorwissen



Facharbeiter -
Meister - Techniker



Ingenieur - Bachelor



Management -
Kaufleute - Vertrieb



Führungskräfte

