

Die **SKZ - Testing GmbH** verleiht der Firma

**Solin S.A.**  
**Production of Plastic Tubes**  
**12, Souliou Str. N. Chalkidon**  
**GR-14343 Athens**

Produktionsstandort: Solin S.A., GR-38500 Volos

das Recht zum Führen des **SKZ**-Zeichens



**A 292**

für nachstehende Kunststoffserzeugnisse

**Heizungsrohre aus PB-H ohne oder mit Sauerstoffsperrschicht,  
 1-, 3-, oder 5-schichtig, Fertigungsgruppe 1 ( $d_n \leq 63$  mm)**

| Aufbau      | Dimension                                                                        | Anwendungsklasse |        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------|
|             |                                                                                  | 4                | 5      |
| 1-schichtig | 8 x 1 mm, 10 x 1,5 mm, 12 x 1,5 mm, 15 x 1,7 mm, 16 x 2 mm, 18 x 2 mm, 28 x 3 mm | 10 bar           | 10 bar |
|             | 20 x 2 mm, 22 x 2 mm, 25 x 2,3 mm, 28 x 2,6 mm                                   | 10 bar           | 8 bar  |
| 3-schichtig | 8 x 1 mm, 10 x 1,5 mm, 12 x 1,5 mm, 15 x 1,7 mm, 16 x 2 mm, 18 x 2 mm, 28 x 3 mm | 10 bar           | 10 bar |
|             | 20 x 2 mm, 22 x 2 mm, 25 x 2,3 mm, 28 x 2,6 mm                                   | 10 bar           | 8 bar  |
| 5-schichtig | 10 x 1,5 mm, 12 x 1,5 mm, 16 x 2 mm                                              | 10 bar           | 10 bar |
|             | 8 x 1 mm, 15 x 1,7 mm, 18 x 2 mm, 20 x 2 mm, 28 x 2,6 mm, 28 x 3 mm              | 10 bar           | 8 bar  |
|             | 22 x 2 mm, 25 x 2,3 mm                                                           | 8 bar            | 6 bar  |

nach den **SKZ-Prüf- und Überwachungsbestimmungen HR 3.4:2013-05.**

Mit der Führung des **SKZ**-Zeichens ist die Verpflichtung verbunden, bei der Herstellung und Prüfung der Erzeugnisse die vorgeschriebenen Bestimmungen einzuhalten.

Erstzertifizierung: 21. Dezember 1999

Gültig bis: 18. Mai 2030

Würzburg, 19. Mai 2025



i. A.   
 Dipl.-Ing. (FH) Michael Klute  
 Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle